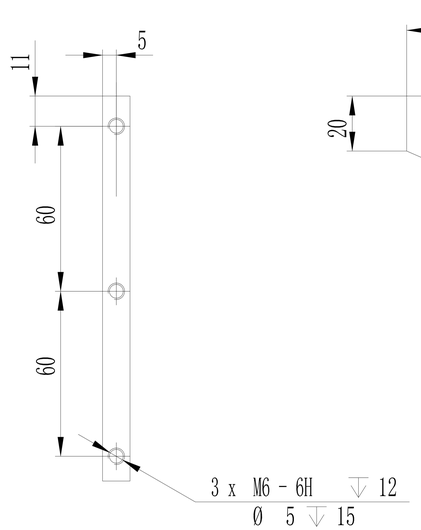
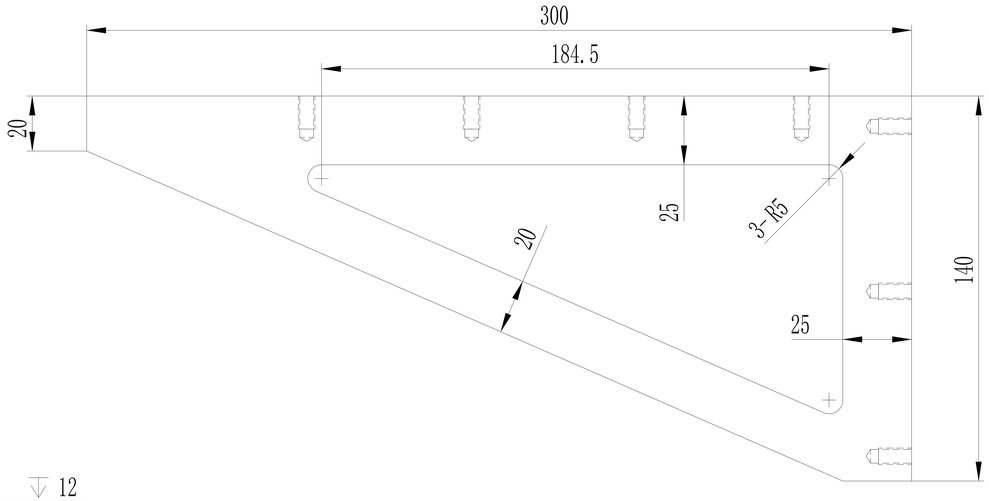
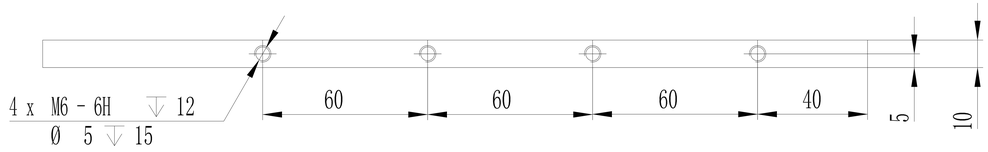
其余：3.2







技术要求

1. 去毛刺，倒钝棱边；
2. 未注倒角0.5X45°；
3. 未注尺寸公差按 IT13 GB1804-84；
4. 未注形位公差按 GB/T1184-H；
5. 未注角度公差按 GB/T11335-m；

标志	更改前	更改后	更改说明	更改人	更改日期	深圳市凯达扬自动化有限公司	
						设备名称	COG自动上料机
绘 图	李再新	2017/7/25	材 质	A6061		组件名称	料盘进料
设 计	李再新	2017/7/25	数 量	2		零件名称	进料002
审 核			表面处理	喷砂氧化		零件编号	CS01-P3-002
批 准			热处理	-		比 列	视 角